

Meunerie

Process Filtration



S E F A R
■ ■ ■ ■

Table des matières

| | |
|--|--------------|
| Plansichter SEFAR NYTAL ® PA | 3-4 |
| Plansichter SEFAR NYTAL ® Metal Mesh | 5 |
| Sasseurs SEFAR NYTAL ® PET | 6-7 |
| Tamis centrifuge SEFAR NYTAL ® PA-HD | 8 |
| Manchettes de connexion SEFAR TETEX ® MULTI | 9 |
| Manches pour filtres de dépoussiérage SEFAR TETEX ® NF | 10 |
| Tensiomètre SEFAR® Tensocheck 200 | 11 |
| Système de tension pneumatique SEFAR® Pneumapp 2 | 12-13 |
| Colle pour tamis SEFAR NYTAL ® Quicktal | 14 |
| Accessoires | 15-19 |

Introduction

De nos jours SEFAR NYTAL® est la marque qui englobe tous les produits fabriqués et vendus par Sefar destinés à la meunerie et à l'industrie alimentaire. Nos produits sont disponibles sous la forme d'articles prêts à l'emploi, et de rouleaux pour tout type de tamiseur. Nous sommes en mesure de fournir aux meuniers, à partir d'une source unique, tout produit nécessaire au tamisage, au classement et au dépoussiérage ainsi que les manchettes de liaison, les nettoyeurs de tamis et les équipements de tension.

Compatibilité alimentaire

Les tissus de la gamme SEFAR NYTAL® PA et PET sont tissés avec des fibres contenant uniquement des substances reconnues comme étant aptes au contact alimentaire.

Directives et réglementations applicables :

- Code des réglementations fédérales de la FDA américaine, Titre 21 - Alimentation et médicaments, Partie 177 Additifs alimentaires indirects : Polymères, Sections 177.1500 pour les résines de nylon (PA), 177.1630 pour les polymères polyéthylène téréphtalate (PET)
- Règlement (CE) N° 1935/2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires
- Règlement (UE) N° 10/2011 relatif aux matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires

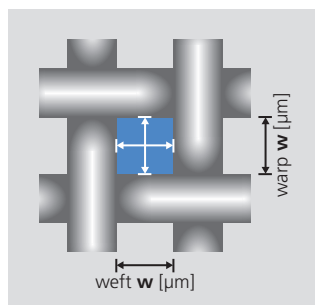


Les produits de la gamme SEFAR NYTAL® Metal Mesh sont conformes aux recommandations suivantes :

- Code des réglementations fédérales de la FDA américaine, Titre 21 - Alimentation et médicaments, Section 110.40 (Equipements et ustensiles)
- La directive européenne du Conseil de l'Europe « Métaux et alliages utilisés dans les matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires » établie par la Direction européenne de la qualité du médicament (EDQM), 2013, 1^{re} édition

Nos filiales et nos représentants sélectionnés à travers le monde se font un plaisir de donner des conseils individualisés à tous nos clients.

Définitions pour la liste technique



Ouverture de maille w [µm]

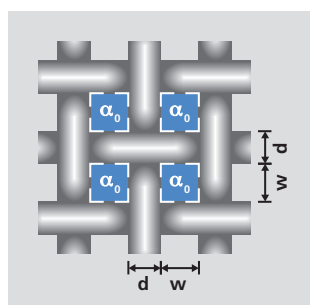
L'ouverture de maille w est la distance entre deux fils de chaîne ou de trame adjacents.

Méthode

Analyse d'image bi-dimensionnelle

Selon

ASTM E11



Zone libre α_0 [%]

Le pourcentage de la zone libre α_0 correspond à la somme de toutes les ouvertures de maille, comme pourcentage de la zone de tissu totale.

Méthode

Analyse d'image bi-dimensionnelle

Selon

ASTM E11

Calcul

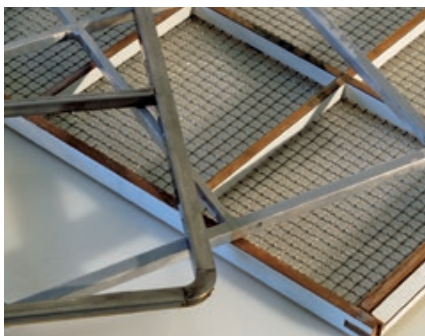
$$\alpha_0 [\%] = \frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2}$$

Plansichter SEFAR NYTAL® PA

Les plansichters utilisés pour le fractionnement du produit moulu sont parmi les machines les plus importantes dans le domaine de la meunerie.

Avantages de SEFAR NYTAL® PA

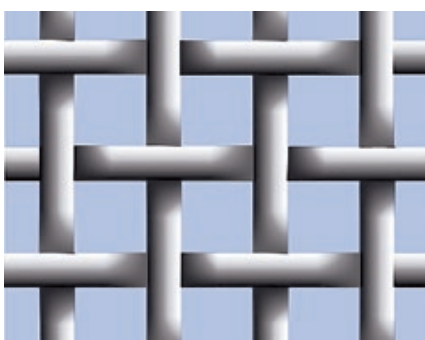
- Débit élevé
- Productivité importante
- Longue durée de vie en service
- Grande fiabilité
- Large gamme de produits



Cadres pour plansichter



| SEFAR NYTAL® PA-GG | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|--------------------|--------------------------|-------------------|
| PA-12GG-1800 | 1800 | 61 |
| PA-14GG-1600 | 1600 | 60 |
| PA-15GG-1400 | 1400 | 59 |
| PA-16GG-1320 | 1320 | 59 |
| PA-17GG-1250 | 1250 | 58 |
| PA-18GG-1180 | 1180 | 59 |
| PA-19GG-1120 | 1120 | 58 |
| PA-20GG-1000 | 1000 | 57 |
| PA-22GG-950 | 950 | 57 |
| PA-23GG-900 | 900 | 56 |
| PA-24GG-850 | 850 | 53 |
| PA-26GG-800 | 800 | 53 |
| PA-27GG-750 | 750 | 52 |
| PA-28GG-710 | 710 | 53 |
| PA-30GG-670 | 670 | 53 |
| PA-31GG-630 | 630 | 53 |
| PA-32GG-600 | 600 | 51 |
| PA-34GG-560 | 560 | 49 |
| PA-36GG-530 | 530 | 50 |
| PA-38GG-500 | 500 | 47 |
| PA-40GG-475 | 475 | 48 |
| PA-42GG-450 | 450 | 48 |
| PA-44GG-425 | 425 | 46 |
| PA-45GG-400 | 400 | 47 |
| PA-47GG-375 | 375 | 47 |
| PA-50GG-355 | 355 | 48 |
| PA-52GG-335 | 335 | 46 |
| PA-54GG-315 | 315 | 44 |
| PA-58GG-300 | 300 | 45 |
| PA-60GG-280 | 280 | 45 |
| PA-62GG-275 | 275 | 44 |
| PA-64GG-265 | 265 | 43 |
| PA-66GG-250 | 250 | 46 |
| PA-68GG-243 | 243 | 44 |
| PA-70GG-236 | 236 | 44 |
| PA-72GG-224 | 224 | 42 |
| PA-74GG-212 | 212 | 40 |



SEFAR NYTAL® PA-GG

Plansichter

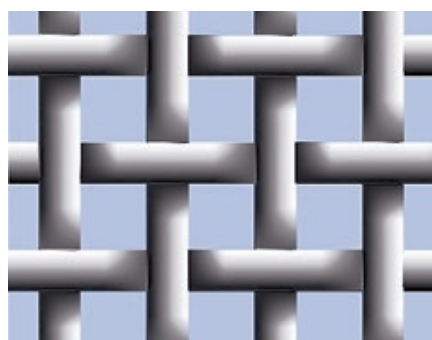
SEFAR NYTAL® PA



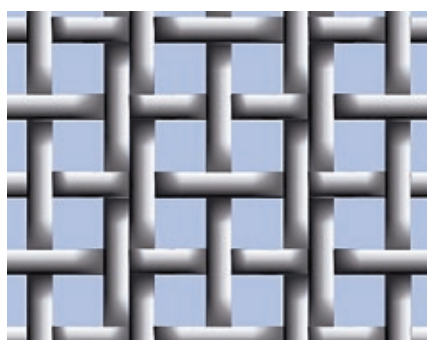
| SEFAR NYTAL® PA-XXX | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|------------------------------|--------------------------|-------------------|
| PA-3 XXX-300 | 300 | 45 |
| PA-4 XXX-280 | 280 | 45 |
| PA-5 XXX-250 | 250 | 46 |
| PA-6 XXX-212 | 212 | 40 |
| PA-7 XXX-200 | 200 | 39 |
| PA-8 XXX-180 | 180 | 39 |
| PA-8 ^{1/2} XXX-160 | 160 | 37 |
| PA-9 XXX-150 | 150 | 38 |
| PA-9 ^{1/2} XXX-140 | 140 | 37 |
| PA-10 XXX-132 | 132 | 40 |
| PA-10 ^{1/2} XXX-125 | 125 | 37 |
| PA-11 XXX-118 | 118 | 34 |
| PA-12 XXX-112 | 112 | 38 |
| PA-13 XXX-100 | 100 | 32 |
| PA-14 XXX-95 | 95 | 33 |
| PA-14 ^{1/2} XXX-90 | 90 | 36 |
| PA-17 XXX-85 | 85 | 35 |

| SEFAR NYTAL® PA-Milling | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|---------------------------|--------------------------|-------------------|
| PA-3-300 | 300 | 54 |
| PA-4-280 | 280 | 53 |
| PA-5-250 | 250 | 51 |
| PA-6-212 | 212 | 49 |
| PA-7-200 | 200 | 48 |
| PA-8-180 | 180 | 46 |
| PA-8 ^{1/2} -160 | 160 | 44 |
| PA-9-150 | 150 | 44 |
| PA-9 ^{1/2} -140 | 140 | 43 |
| PA-10-132 | 132 | 44 |
| PA-10 ^{1/2} -125 | 125 | 40 |
| PA-11-118 | 118 | 42 |
| PA-12-112 | 112 | 40 |
| PA-12 ^{1/2} -106 | 106 | 38 |
| PA-13-100 | 100 | 38 |
| PA-14-95 | 95 | 38 |
| PA-14 ^{1/2} -90 | 90 | 37 |
| PA-15-85 | 85 | 34 |
| PA-17-80 | 80 | 35 |
| PA-20-75 | 75 | 34 |
| PA-21-71 | 71 | 33 |
| PA-25-63 | 63 | 30 |

| SEFAR NYTAL® PA-MF | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|-----------------------------|--------------------------|-------------------|
| PA-3MF-300 | 300 | 51 |
| PA-4MF-280 | 280 | 51 |
| PA-5MF-250 | 250 | 51 |
| PA-6MF-212 | 212 | 44 |
| PA-7MF-200 | 200 | 44 |
| PA-8MF-180 | 180 | 43 |
| PA-8 ^{1/2} MF-160 | 160 | 42 |
| PA-9MF-150 | 150 | 42 |
| PA-9 ^{1/2} MF-140 | 140 | 41 |
| PA-10MF-132 | 132 | 43 |
| PA-10 ^{1/2} MF-125 | 125 | 41 |
| PA-11MF-118 | 118 | 41 |
| PA-12MF-112 | 112 | 42 |
| PA-13MF-100 | 100 | 39 |
| PA-14MF-95 | 95 | 36 |



SEFAR NYTAL® PA-XXX
SEFAR NYTAL® PA-MF

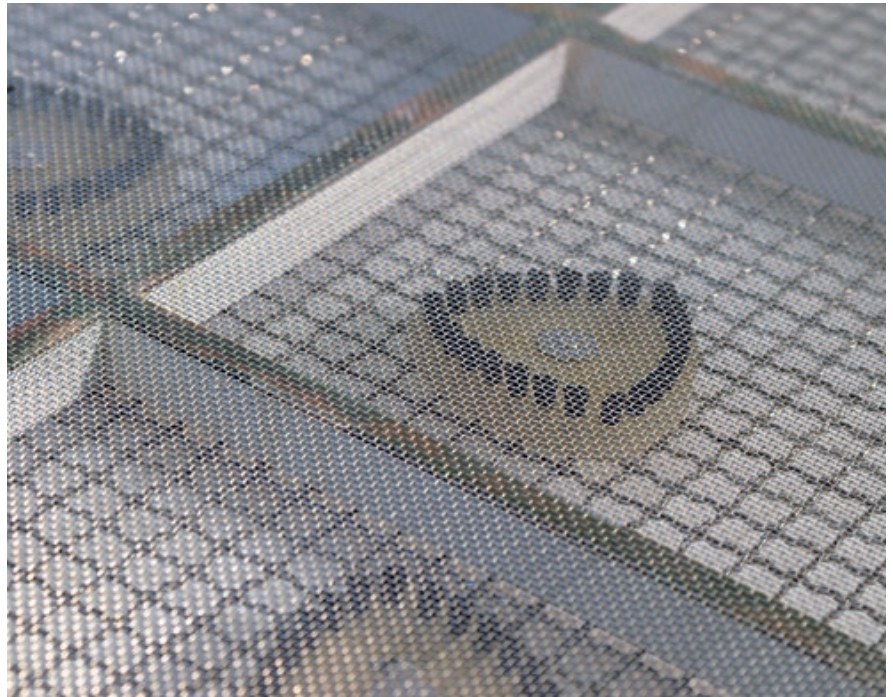


SEFAR NYTAL® PA-Milling

Plansichter

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh sont utilisées dans les plansichters pour un pré-tamassage car les produits sont abrasifs dans cette phase. Pour le tamassage de produits difficiles et/ou particulièrement abrasif (ex. maïs) alors SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh Heavy est une alternative plus résistante.

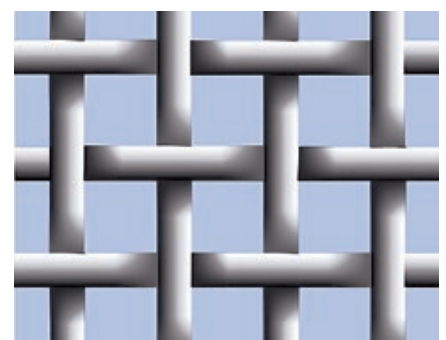


| SEFAR NYTAL ® Metal Mesh (AISI 304) | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|--|--------------------------|-------------------|
| 26-2000/74 | 2000 | 74.0 |
| 26-1800/72 | 1800 | 72.0 |
| 26-1600/77 | 1600 | 77.0 |
| 26-1400/74 | 1400 | 74.5 |
| 26-1250/72 | 1250 | 72.0 |
| 26-1180/71 | 1180 | 71.0 |
| 26-1120/69 | 1120 | 69.4 |
| 26-1060/68 | 1060 | 68.6 |
| 26-1000/67 | 1000 | 67.0 |
| 26-950/68 | 950 | 68.2 |
| 26-900/67 | 900 | 67.0 |
| 26-850/65 | 850 | 65.5 |
| 26-800/64 | 800 | 64.0 |
| 26-750/65 | 750 | 65.0 |
| 26-710/64 | 710 | 64.0 |
| 26-670/65 | 670 | 65.2 |
| 26-630/64 | 630 | 64.0 |
| 26-600/62 | 600 | 62.3 |
| 26-560/60 | 560 | 60.0 |
| 26-530/59 | 530 | 59.0 |
| 26-500/57 | 500 | 57.6 |
| 26-475/56 | 475 | 56.0 |
| 26-450/57 | 450 | 57.6 |
| 26-425/56 | 425 | 56.6 |
| 26-400/54 | 400 | 54.0 |
| 26-375/53 | 375 | 53.0 |
| 26-355/51 | 355 | 51.0 |
| 26-335/49 | 335 | 49.7 |
| 26-315/54 | 315 | 54.0 |
| 26-300/53 | 300 | 53.0 |
| 26-280/51 | 280 | 51.0 |
| 26-265/53 | 265 | 52.8 |
| 26-250/53 | 250 | 53.0 |
| 26-245/62 | 245 | 62.0 |
| 26-236/51 | 236 | 51.0 |
| 26-224/49 | 224 | 49.0 |
| 26-212/49 | 212 | 49.0 |

| SEFAR NYTAL ® Metal Mesh (AISI 304) | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|--|--------------------------|-------------------|
| 26-180/45 | 180 | 45.0 |
| 26-160/46 | 160 | 46.0 |
| 26-140/46 | 140 | 46.0 |
| 26-132/49 | 132 | 49.0 |
| 26-125/48 | 125 | 48.0 |
| 26-106/46 | 106 | 46.0 |

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh Heavy (AISI 304)

| SEFAR NYTAL ® Metal Mesh Heavy (AISI 304) | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|--|--------------------------|-------------------|
| 26-2000/64 | 2000 | 64 |
| 26-1800/58 | 1800 | 58 |
| 26-1600/58 | 1600 | 58 |
| 26-1400/57 | 1400 | 57 |
| 26-1250/57 | 1250 | 57 |
| 26-1180/56 | 1180 | 56 |
| 26-1120/61 | 1120 | 61 |
| 26-1000/58 | 1000 | 58 |
| 26-950/56 | 950 | 56 |
| 26-900/55 | 900 | 55 |
| 26-850/63 | 850 | 63 |
| 26-800/58 | 800 | 58 |



SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh

Sasseurs

SEFAR NYTAL® PET

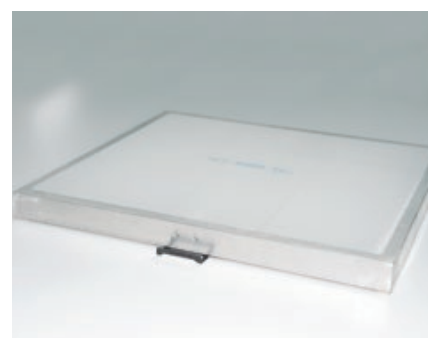
Les sasseurs sont employés principalement pour les farines ayant un taux de cendres réduit et pour la production de semoule propre. Sefar recommande l'utilisation de tissu SEFAR NYTAL® PET-GG (polyester).

Avantages de SEFAR NYTAL® PET-GG

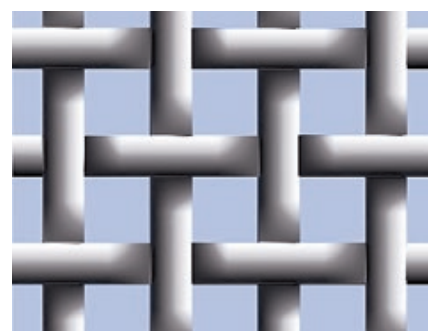
- Aucune absorption d'humidité
- Tension élevée
- Longue durée de vie en service
- Bonne stabilité dimensionnelle
- Disponible en rouleaux
- Disponible en toiles confectionnées pour tous les types de sasseurs



| SEFAR NYTAL® PET-GG | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|---------------------|--------------------------|-------------------|
| PET-12GG-1800 | 1800 | 61 |
| PET-14GG-1600 | 1600 | 61 |
| PET-15GG-1400 | 1400 | 57 |
| PET-16GG-1320 | 1320 | 59 |
| PET-18GG-1180 | 1180 | 60 |
| PET-20GG-1000 | 1000 | 58 |
| PET-22GG-950 | 950 | 58 |
| PET-23GG-900 | 900 | 56 |
| PET-24GG-850 | 850 | 55 |
| PET-26GG-800 | 800 | 55 |
| PET-27GG-750 | 750 | 53 |
| PET-28GG-710 | 710 | 54 |
| PET-30GG-670 | 670 | 52 |
| PET-31GG-630 | 630 | 53 |
| PET-32GG-600 | 600 | 51 |
| PET-34GG-560 | 560 | 49 |
| PET-36GG-530 | 530 | 50 |
| PET-38GG-500 | 500 | 48 |
| PET-40GG-475 | 475 | 49 |
| PET-42GG-450 | 450 | 48 |
| PET-44GG-425 | 425 | 46 |
| PET-45GG-400 | 400 | 48 |
| PET-47GG-375 | 375 | 46 |
| PET-50GG-355 | 355 | 47 |
| PET-52GG-335 | 335 | 46 |
| PET-54GG-315 | 315 | 44 |
| PET-56GG-300 | 300 | 46 |
| PET-60GG-280 | 280 | 44 |
| PET-64GG-265 | 265 | 47 |
| PET-66GG-250 | 250 | 46 |
| PET-70GG-236 | 236 | 43 |
| PET-72GG-224 | 224 | 42 |

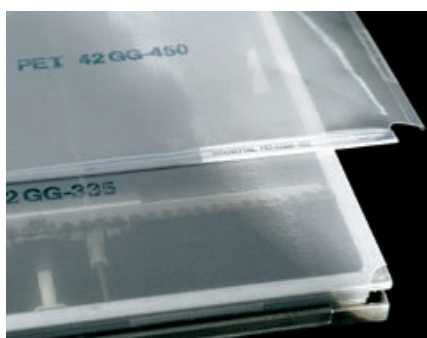


Toile confectionnée collée sur le cadre



SEFAR NYTAL® PET-GG

Sasseurs Bühler MQRF – SEFAR NYTAL® PET



Toiles confectionnées pour cadre à montage rapide



Tamis pour sasseur MQRF (articles disponibles sur stock)

| No d'article Sefar | Tissu No | No pièce Bühler |
|--------------------|---------------|-----------------|
| 3100-0023-022 | PET-16GG-1320 | UXF-93208 005 |
| 3100-0023-017 | PET-18GG-1180 | UXF-93208 006 |
| 3100-0023-024 | PET-19GG-1120 | UXF-93208 007 |
| 3100-0023-010 | PET-20GG-1000 | UXF-93208 008 |
| 3100-0023-009 | PET-22GG-950 | UXF-93208 009 |
| 3100-0023-023 | PET-23GG-900 | UXF-93208 010 |
| 3100-0023-007 | PET-24GG-850 | UXF-93208 011 |
| 3100-0023-006 | PET-26GG-800 | UXF-93208 012 |
| 3100-0023-018 | PET-27GG-750 | UXF-93208 013 |
| 3100-0023-004 | PET-28GG-710 | UXF-93208 014 |
| 3100-0023-001 | PET-30GG-670 | UXF-93208 015 |
| 3100-0023-020 | PET-31GG-630 | UXF-93208 016 |
| 3100-0023-002 | PET-32GG-600 | UXF-93208 017 |
| 3100-0023-003 | PET-34GG-560 | UXF-93208 018 |
| 3100-0023-005 | PET-36GG-530 | UXF-93208 019 |
| 3100-0023-008 | PET-38GG-500 | UXF-93208 020 |
| 3100-0023-013 | PET-40GG-475 | UXF-93208 021 |
| 3100-0023-012 | PET-42GG-450 | UXF-93208 022 |
| 3100-0023-015 | PET-44GG-425 | UXF-93208 023 |
| 3100-0023-011 | PET-45GG-400 | UXF-93208 024 |
| 3100-0023-014 | PET-47GG-375 | UXF-93208 026 |
| 3100-0023-016 | PET-50GG-355 | UXF-93208 028 |
| 3100-0023-019 | PET-52GG-335 | UXF-93208 029 |
| 3100-0023-021 | PET-54GG-315 | UXF-93208 030 |

Tamis pour sasseur MQRF (articles non disponibles sur stock)

| No d'article Sefar | Tissu No | No pièce Bühler |
|--------------------|---------------|-----------------|
| 3023-0614-800 | 07-2000/51 | UXF-93208 001 |
| 3023-0607-600 | PET-12GG-1800 | UXF-93208 002 |
| 3023-0503-300 | PET-14GG-1600 | UXF-93208 003 |
| 3023-1000-114 | PET-15GG-1400 | UXF-93208 004 |
| 3023-0608-600 | PET-56GG-300 | UXF-93208 044 |
| 3023-0608-700 | PET-60GG-280 | UXF-93208 033 |
| 3023-0506-800 | PET-64GG-265 | UXF-93208 035 |
| 3023-1000-115 | PET-66GG-250 | UXF-93208 036 |
| 3023-1000-116 | PET-72GG-224 | UXF-93208 038 |

D'autres dimensions peuvent être fabriquées sur commande



Sefar brosse pour le sasseur largeur 465 mm ou 510 mm avec 2 changer de direction

Tamis centrifuges (turbo sichters et vibrants)

SEFAR **NYTAL**® PA-HD



Tamis vibrant

| SEFAR NYTAL ® PA-HD | Ouverture de maille [µm] | Surface libre [%] |
|----------------------------|--------------------------|-------------------|
| PA-2HD-350 | 350 | 35 |
| PA-3HD-300 | 300 | 34 |
| PA-5HD-250 | 250 | 34 |
| PA-6HD-210 | 210 | 33 |
| PA-8HD-177 | 177 | 34 |
| PA-9HD-150 | 150 | 38 |

Autres spécifications de tissu sur demande



Les tamis centrifuges sont utilisés principalement pour la séparation de produits collants (par exemple farines de filtres ou centrifugeuse à son).

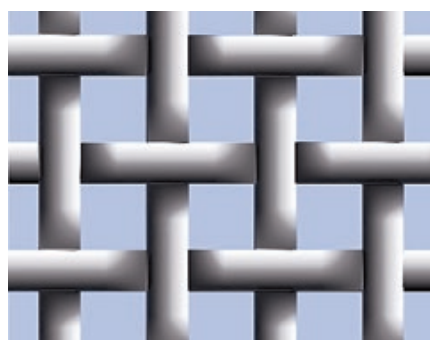
La gamme SEFAR **NYTAL**® comprenant le tissu stable SEFAR **NYTAL**® PA-HD vous garantit

- Bonne performance
 - Longue durée de vie
 - Tissu extra résistant
 - Bonne stabilité dimensionnelle
 - Coutures renforcées AR ou soudées HF
- AR = Renforcé
HF = Soudé haute fréquence

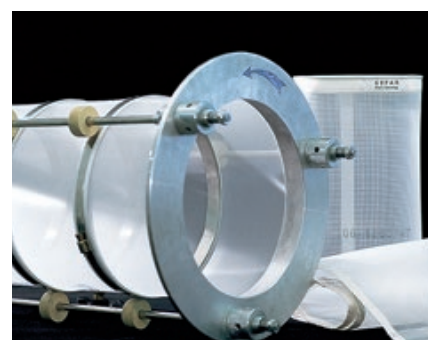
Toiles pour tamis prêtes à l'emploi pour différents modèles disponibles sur demande.



Vibro-sifter cover



SEFAR **NYTAL**® PA-HD



Toiles pour turbo-sichter

Manchettes de liaison SEFAR TETEX® MULTI

Les manchettes de liaison Sefar assurent une connexion sûre et fluide de manière permanente entre les tamiseurs et les entrées/sorties des plansichters, sasseurs et nettoyeurs.

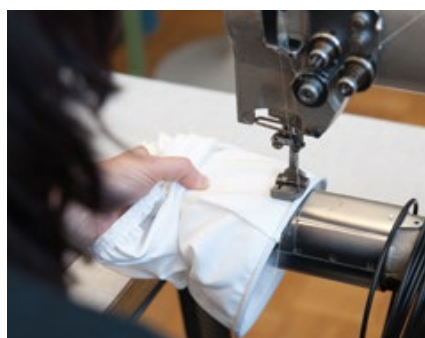
La solution d'assemblage spécialement conçue par Sefar procure une connexion précise à la tuyauterie. Afin d'y parvenir Sefar a développé un ruban élastique résistant à tout produit chimique connu utilisé actuellement pour la fumigation des moulins. Dans la mesure où le ruban élastique est thermiquement stable, il peut s'employer également lors des traitements thermiques contre les nuisibles. Les colliers ou fils de serrage ne sont plus nécessaires.

Avantages de

- Conforme à la réglementation FDA et EU
- Ruban élastique de première qualité (plus besoin de colliers de serrage)
- Perméabilité à l'air élevée
- Long durée de service
- Très bonne résistance contre les insectes et les bactéries
- Confection sur mesure possible sur demande



Tuyaux d'entrée et de sortie



Confection de manchettes de liaison



Plansichter

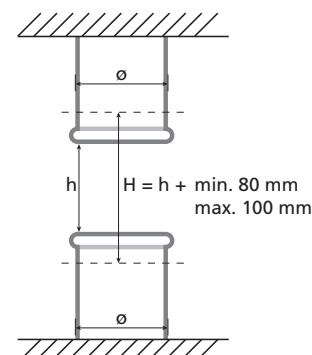


| No d'article Sefar | No de tissu | Diamètre mm | Longueur mm | Nombre d'anneaux |
|--------------------|--------------|-------------|-------------|------------------|
| 3100-2024-100 | 03-550-210 W | 300 | 310 | 2 |
| 3100-2024-101 | 03-550-210 W | 240 | 280 | 2 |
| 3100-2024-102 | 03-550-210 W | 210 | 310 | 2 |
| 3100-2024-103 | 03-550-210 W | 150 | 290 | 2 |
| 3100-2024-104 | 03-550-210 W | 120 | 290 | 2 |
| 3100-2024-105 | 03-550-210 W | 120 | 150 | 1 |
| 3100-2024-106 | 03-550-210 W | 120 | 260 | 2 |
| 3100-2024-107 | 03-550-210 W | 80 | 100 | 0 |
| 3100-2024-135 | 03-550-210 W | 120 | 110 | 0 |
| 3100-2024-145 | 03-550-210 W | 80 | 150 | 0 |

Les éléments indiqués ci-dessus sont tous des articles disponibles sur stock.

D'autres dimensions peuvent être confectionnées sur commande.

Pour tous les articles confectionnés, la conception / présentation peut varier légèrement, du fait de lieux de production différents. Cela n'affecte pas la fonctionnalité.



Une fois la valeur de H calculée, sélectionner la taille juste au dessus dans la table des dimensions disponibles.

Manches pour filtres de dépolluissage

SEFAR TETEX® NF



Pour montage latéral 3100-2026-611-00



Pour montage latéral 3100-2026-003



Pour montage supérieur 3100-2026-633-00



Pour montage supérieur 3100-2026-051

Sefar réalise des manches de dépolluissage en feutre SEFAR TETEX® NF haute qualité.

En réponse à l'augmentation des exigences liées à la sécurité alimentaire, Sefar propose désormais une nouvelle génération de manches filtrantes de dépolluissage, répondant aux normes alimentaires FDA & EU mais également avec des propriétés antistatiques selon les directives ATEX.

Disponibles dans les versions suivantes

- NFI = Feutre Polyester hydrophobe et oléophobe
- NFIA = Feutre Polyester hydrophobe et oléophobe, antistatique
- Feutre Polyester 350 g/m² pour filtres basse pression
- Feutre Polyester 500 g/m² pour filtres haute pression et filtres à poche
- Feutre PET 350 g/m² pour filtre basse pression / FDA / EU / Conformité alimentaire

Manches de dépolluissage pour montage latéral - haut ouvert - fond arrondi

| Certification disponible en option | No d'article Sefar | No de tissu | ∅ Diamètre intérieur [mm] | L longueur intérieure [mm] | Détails de confection |
|------------------------------------|--------------------|-----------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------|
| | 3100-2026-001 | 07-351-600 NFI | 120 | 810 | |
| | 3100-2026-002 | 07-351-600 NFI | 120 | 1295 | |
| | 3100-2026-003 | 07-351-600 NFI | 120 | 1895 | |
| | 3100-2026-004 | 07-351-600 NFI | 120 | 2435 | |
| | 3100-2026-005 | 07-351-600 NFI | 120 | 3035 | |
| | 3100-2026-076 | 07-351-600 NFIA | 120 | 810 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-610-00 | 07-350-500 NFIA | 120 | 810 | |
| | 3100-2026-077 | 07-351-600 NFIA | 120 | 1295 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-611-00 | 07-350-500 NFIA | 120 | 1295 | |
| | 3100-2026-078 | 07-351-600 NFIA | 120 | 1895 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-612-00 | 07-350-500 NFIA | 120 | 1895 | |
| | 3100-2026-079 | 07-351-600 NFIA | 120 | 2435 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-613-00 | 07-350-500 NFIA | 120 | 2435 | |
| | 3100-2026-080 | 07-351-600 NFIA | 120 | 3035 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-614-00 | 07-350-500 NFIA | 120 | 3035 | |

Manches de dépolluissage pour montage supérieur - haut ouvert + collier de 15x10mm, fond rond

| Certification disponible en option | No d'article Sefar | No de tissu | ∅ Diamètre intérieur [mm] | L longueur intérieure [mm] | Détails de confection |
|------------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------|
| | 3100-2026-051 | 07-351-600 NFI C15 | 120 | 865 | |
| | 3100-2026-052 | 07-351-600 NFI C15 | 120 | 1260 | |
| | 3100-2026-053 | 07-351-600 NFI C15 | 120 | 1860 | |
| | 3100-2026-054 | 07-351-600 NFI C15 | 120 | 2400 | |
| | 3100-2026-055 | 07-351-600 NFI C15 | 120 | 3000 | |
| | 3100-2026-126 | 07-351-600 NFIA C15 | 120 | 865 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-630-00 | 07-350-500 NFIA C15 | 120 | 865 | |
| | 3100-2026-127 | 07-351-600 NFIA C15 | 120 | 1260 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-631-00 | 07-350-500 NFIA C15 | 120 | 1260 | |
| | 3100-2026-128 | 07-351-600 NFIA C15 | 120 | 1860 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-632-00 | 07-350-500 NFIA C15 | 120 | 1860 | |
| | 3100-2026-129 | 07-351-600 NFIA C15 | 120 | 2400 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-633-00 | 07-350-500 NFIA C15 | 120 | 2400 | |
| | 3100-2026-130 | 07-351-600 NFIA C15 | 120 | 3000 | |
| FDA/EU Food compliance | 3100-2026-634-00 | 07-350-500 NFIA C15 | 120 | 3000 | |

D'autres dimensions peuvent être confectionnées sur commande. Pour tous les articles confectionnés, la conception / présentation peut varier légèrement, du fait de lieux de production différents. Cela n'affecte pas la fonctionnalité.

Tensiomètre

SEFAR® Tensocheck 200

SEFAR® Tensocheck 200 outil de mesure électronique pour le contrôle de la tension d'un textile.

Caractéristiques du produit

- Caractéristiques du produit
- Grande précision de mesure
- Lecture précise dans le sens de la mesure
- Grande fiabilité de mesure et résultats reproductibles
- La connexion WiFi permet le contrôle à distance et le transfert des données
- Batterie rechargeable via une connexion USB C
- Écran couleur LCD à fort contraste



Caractéristiques techniques

Dimensions 80 x 95 x 115 (mm)

Poids 1.01 kg (avec batterie)

Batterie lithium-ion 3,7 V, 7,2 Wh

Plage de mesure de la tolérance

4.0–9.8 N/cm, ± 0.2 N/cm

10–19.8 N/cm, ± 0.4 N/cm

20–29.8 N/cm, ± 0.6 N/cm

30–39.5 N/cm, ± 1.0 N/cm

40–50.0 N/cm, ± 1.5 N/cm

Connexion

Interface WiFi pour le contrôle à distance ou l'enregistrement CSV via smartphone ou PC.

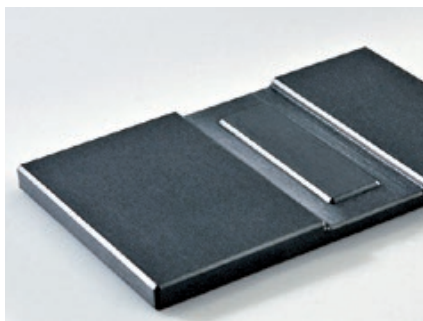
Plaque de référence en verre

Dimensions 80 x 125 x 7 (mm)

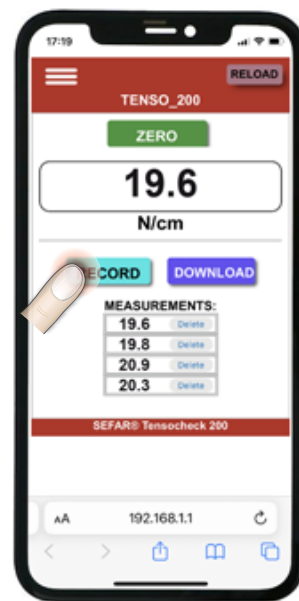
Pour obtenir des résultats de tension reproductibles, il est recommandé de procéder périodiquement au tarage de l'appareil en réalisant un point zéro.

Disponible en option: la plaque d'étalonnage

Elle permet un contrôle maximal du processus de mesure grâce à des étalonnages réguliers. Dans le cas où la vérification révèle une valeur de mesure en dehors de la limite de tolérance, le SEFAR® Tensocheck 200 doit être envoyé au centre technologique Sefar pour être réajusté.



Plaque de contrôle d'étalonnage
(Numéro de pièce: 3101-1007)



Enregistrement et téléchargement des mesures

Valeurs de tension recommandées

| Maille polyamide (PA) et polyester (PET) | Cadres en bois | | Cadres en métal et aluminium | |
|--|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| | Tension en [N/cm] au collage | Tension en [N/cm] après 1 journée | Tension en [N/cm] au collage | Tension en [N/cm] après 1 journée |
| Ouverture de maille [µm] | | | | |
| > 630 | 15 (+/- 1) | 8 | 17 (+/- 1) | 9 |
| 600 - 465 | 14 (+/- 1) | 7 | 16 (+/- 1) | 8 |
| 450 - 315 | 13 (+/- 1) | 7 | 15 (+/- 1) | 8 |
| 300 - 212 | 12 (+/- 1) | 6 | 14 (+/- 1) | 7 |
| 200 - 112 | 11 (+/- 1) | 6 | 13 (+/- 1) | 7 |
| < 100 | 10 (+/- 1) | 5 | 12 (+/- 1) | 6 |
| Maille métallique | Cadres en bois | | Cadres en métal et aluminium | |
| Ouverture de maille [µm] | Tension en [N/cm] au collage | | Tension en [N/cm] au collage | |
| > 630 | 18 (+/- 1) | | 21 (+/- 1) | |
| 600 - 465 | 17 (+/- 1) | | 20 (+/- 1) | |
| 450 - 315 | 16 (+/- 1) | | 19 (+/- 1) | |
| 300 - 212 | 15 (+/- 1) | | 18 (+/- 1) | |
| 200 - 112 | 14 (+/- 1) | | 17 (+/- 1) | |
| < 100 | 13 (+/- 1) | | 16 (+/- 1) | |

Conditions de test: 18-21°C / 50-60% d'humidité

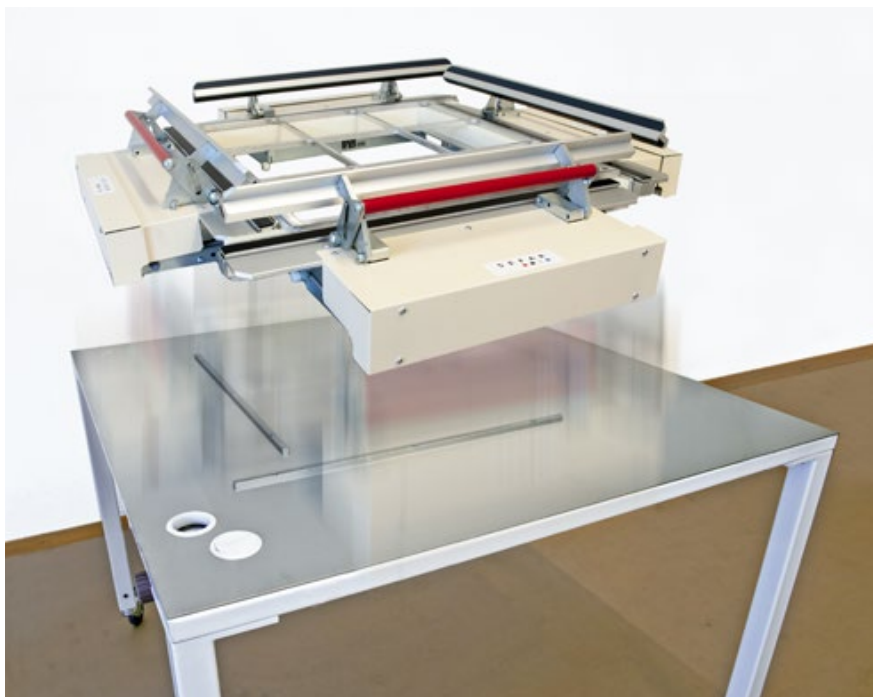
La tension maximale dépend de la qualité de la maille et de la stabilité du cadre.

Système de tension pneumatique SEFAR® Pneumapp 2

Le SEFAR® Pneumapp 2 a été spécialement développé pour les applications en meunerie. Il est le résultat de la recherche et de l'expérience de Sefar. Le dispositif présente une puissance de tension plus importante qui conduit à une meilleure tension de tissu.

Solution modulaire

Les trois dimensions de pinces (largeurs de mâchoire) et l'unité de contrôle permettent d'avoir un système pratique et fiable qui convient à toutes les tailles de cadres et tous les types de tissus. Les connecteurs pneumatiques favorisent la reconfiguration aisée du dispositif.



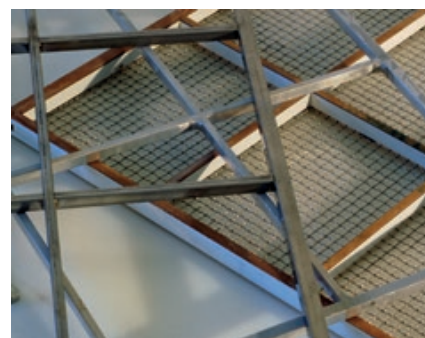
Système complet de tension pour un cadre



Support et ecarteur



Support de cadres



Cadres de tamis: inox, aluminium et bois

Avantages du SEFAR® Pneumapp 2

- Design robuste et compact réalisé avec des matériaux de grande qualité
- Convient à tout type et à toute dimension de cadre
- Tension de tout type de tissu, grossier ou fin, polyester, polyamide ou métallique
- Des barres de guidage simplifient l'adaptation aux nouvelles dimensions de cadre
- Le tissu peut être positionné avec précision
- Accès facile pour l'application de colle
- Tension uniforme dans toutes les directions
- Sécurité de tension: le pincement progressif empêche le tissu de glisser de la pince
- Haute qualité constante des tamis



Capot de protection pour SEFAR® Pneumapp2 (1250 x 1250mm)

Système de tension pneumatique SEFAR® Pneumapp 2



Exemples courants d'équipements de tension dans la meunerie.

Le dispositif est basé sur 3 tailles de pince (largeur de pince de 630, 730 et 1000 mm).

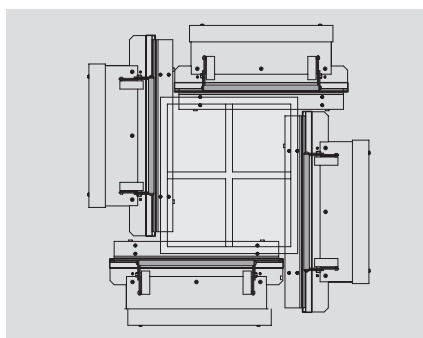
Unité de contrôle PN 200

L'unité de contrôle PN 200 peut tendre jusqu'à 28 newtons à une pression de 10 bars. Elle permet la manipulation facile dans une zone de surface réduite, et son système modulaire peut permettre de passer d'un seul cadre à deux cadres. De surcroît, deux unités de contrôle peuvent se combiner, opérant en circuit double.

Les solutions indiquées sont des variantes possibles.

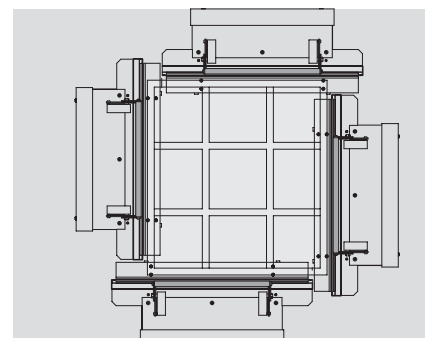
Veillez nous indiquer vos dimensions de cadre (Lo x La x H), le matériau (bois, aluminium ou métal) et le système (à 1 ou 2 cadres).

Nous aurons le plaisir de vous proposer la meilleure solution.



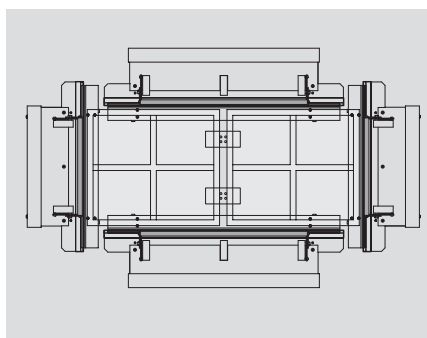
1 cadre dimensions maxi. 650 x 650 mm

2 x pincettes PN-630
2 x pincettes PN-730
1 x unité de contrôle PN-200
1 x table de tension 6225 PN 2



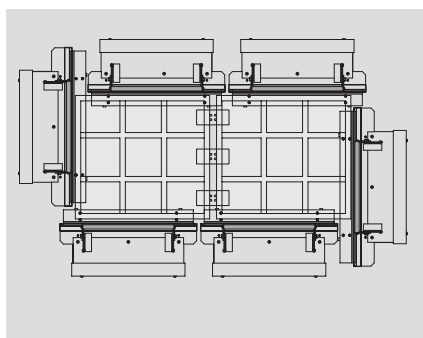
1 cadre dimensions maxi. 740 x 740 mm

4 x pincettes PN-730
1 x unité de contrôle PN-200
1 x table de tension 6225 PN 2



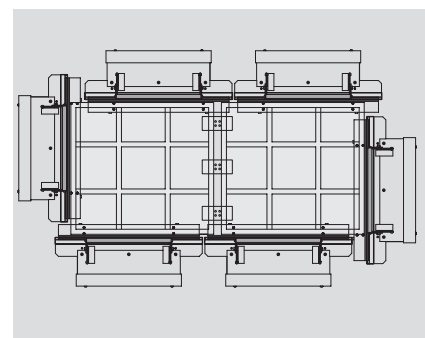
2 cadre dimensions maxi. 500 x 730 mm

2 x pincettes PN-1000
2 x pincettes PN-730
1 x unité de contrôle PN-200*
2 x table de tension 6225 PN 2
1 x kit de connexion 6229 PN 2



2 cadre dimensions 620 x 570 mm

4 x pincettes PN-630
2 x pincettes PN-730
1 x unité de contrôle PN-200*
2 x table de tension 6225 PN 2
1 x kit de connexion 6229 PN 2
Dimensions maxi. de cadre pour 4 pincettes:
710 x 655 mm



2 cadre dimensions 710 x 655 mm

6 x pincettes PN-730
1 x unité de contrôle PN-200*
2 x table de tension 6225 PN 2
1 x kit de connexion 6229 PN 2
Dimensions maxi. de cadre pour 4 pincettes:
785 x 785 mm

*extensible à 2 x unité de contrôle PN-200

Colle pour tamis

SEFAR NYTAL® Quicktal – Colle Cyanoacrylate

Sefar Quicktal est une colle cyanoacrylate mono-composante avec activateur séparé

Instructions d'utilisation:

Préparation du cadre

La surface entrant en contact avec la colle et le tissu doit être préparée comme suit:

- Les cadres en métal et en aluminium doivent préalablement être rendus rugueuses (les meilleurs résultats s'obtiennent par sablage) et dégraissés ensuite à l'acétone.
- Les cadres en bois devraient être ponçés (le bois doit être sec et exempt de poussière)
- Les petits résidus de colle peuvent être laissés pourvu que la surface du cadre soit lisse.

Tension du tissu

- Après avoir tendu le tissu, placer les poids sur le tissu, à proximité des bords du cadre, de façon à maintenir un bon contact entre le tissu et le cadre.

Attention

- Avant encollage veuillez consulter la fiche de données de sécurité.
- A utiliser uniquement dans des zones bien ventilées.
- Éviter le contact direct avec la peau et les yeux.

Collage du tissu

- Le tissu doit couvrir et entrer en contact avec la totalité de la surface d'encollage.
- Appliquer la colle à la surface du cadre à travers le tissu. Un filet mince couvrant la largeur complète suffit.
- Pulvériser l'activateur sur la colle à une distance de 20-30 cm de la surface. Des petites pulvérisations donnent les meilleurs résultats - un filet mince de colle suffit, même sur cadres larges.
- Lors de la pulvérisation, s'assurer que le tissu reste toujours en contact avec la totalité de la surface du cadre.



Les colles Quicktal sont conformes aux réglementations FDA 'Code of Federal Regulations (CFR Part 21)'

Temps de séchage de colle

- 15-20 minutes sans activateur Quicktal
- 1 minute avec activateur Quicktal



Exemplaires des articles 5600, 5602, 5603, 5604 and 6502



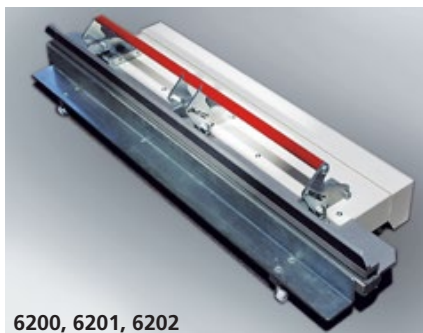
| SEFAR NYTAL® Quicktal Numéro d'article | Désignation | FDA compliance |
|---|--|-------------------|
| 5600 | Colle Quicktal, faible viscosité, flacon de 50 g, 100 g ou 500 g | X |
| 5602 | Quicktal-D-Bonder, flacon de 500 ml | |
| 5603 | Quicktal 77, colle haute viscosité, flacon de 50 g | X |
| 5604 | Colle Quicktal Metal, flacon de 100 g ou 500 g | X |
| 6502 | Accélérateur Quicktal, spray de 200 ml (pas de conformité FDA) | |

Merci de se référer à la fiche de sécurité avant utilisation ; Chaque bouteille est marqué avec la date de péremption (mois/année) ; Utiliser les flacons dans l'ordre chronologique ; Conservation à l'abri de la lumière et de l'humidité, de préférence dans un réfrigérateur.

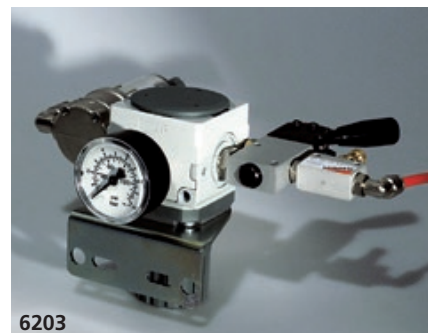
Accessoires



3111, 3101-1007 (Plaque de contrôle d'étalonnage)



6200, 6201, 6202



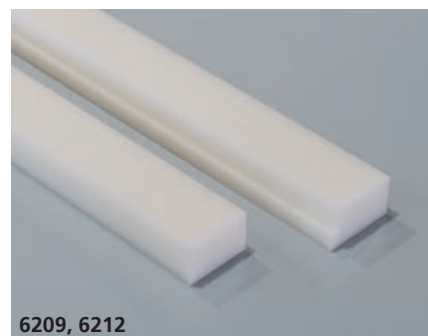
6203



6204, 6205



6208, 6210, 6211, 6213



6209, 6212



6214, 6215, 6216



6218



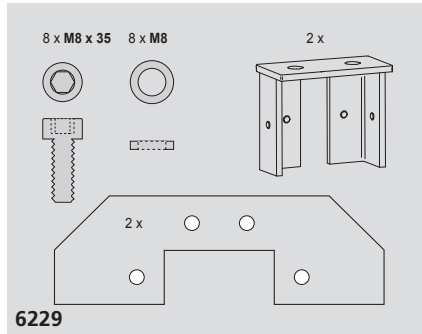
6219, 6220, 6222

| Numéro d'article | Désignation |
|------------------|--|
| 3101-1007 | Plaque de contrôle d'étalonnage (SEFAR® Tensoscheck 200) |
| 3111 | SEFAR® Tensoscheck 200 |
| 6200 | Pince courte PN-630 |
| 6201 | Pince moyenne PN-730 |
| 6202 | Pince longue PN-1000 |
| 6203 | Unité de contrôle pneumatique PN-200 |
| 6204 | Barre de guidage PN-10 pour PN-630 et PN-730, 630 x 10 x 10 mm |
| 6205 | Barre de guidage PN-11 pour PN-1000, 880 x 10 x 10 mm |
| 6208 | Support pour cadre métallique PN-63M pour PN-630 (620 x 30 x H47 mm) |
| 6209 | Support pour cadre métallique PN-73M pour PN-730 (720 x 30 x H47 mm) |
| 6210 | Support pour cadre métallique PN-100M pour PN-1000 (990 x 30 x H47/53 mm) |
| 6211 | Support pour cadre métallique coté déchargement PN-63MO pour PN-630 (620 x 30 x H47/53 mm) |
| 6212 | Support pour cadre métallique coté déchargement PN-73MO pour PN-730 (720 x 30 x H47/53 mm) |
| 6213 | Support pour cadre métallique coté déchargement PN-100MO pour PN-1000 (990 x 30 x H47/53 mm) |
| 6214 | Support pour cadre en bois PN-63W pour PN-630 (620 x 30 x H40 mm) |
| 6215 | Support pour cadre en bois PN-73W pour PN-730 (720 x 30 x H40 mm) |
| 6216 | Support pour cadre en bois PN-100W pour PN-1000 (990 x 30 x H40 mm) |
| 6218 | Support et écarteur PN-50 pour tous types de cadres (190x103x94mm) |
| 6219 | Spatule PN-15 pour mailles <= 140 µ |
| 6220 | Spatule PN-20 pour mailles <= 112 µ |
| 6222 | Spatule PN-14 pour mailles <= 200 µ |

Accessoires



6225, 6230



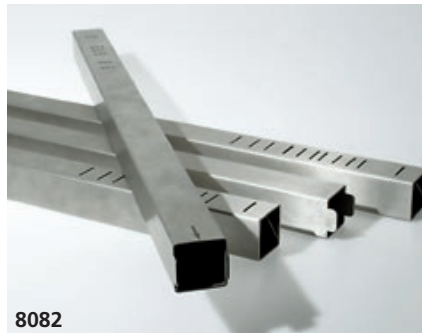
6229



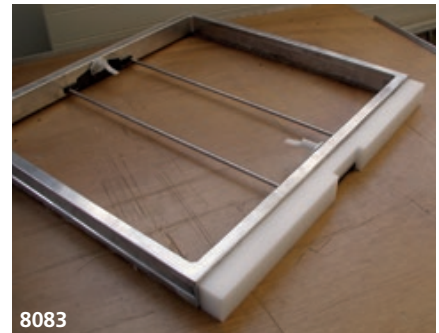
6231



8071



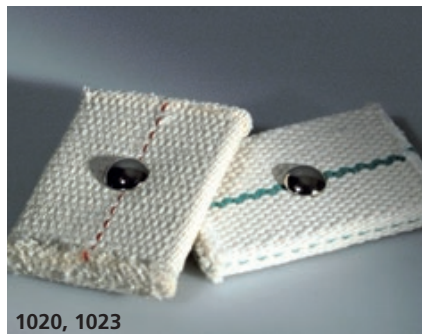
8082



8083



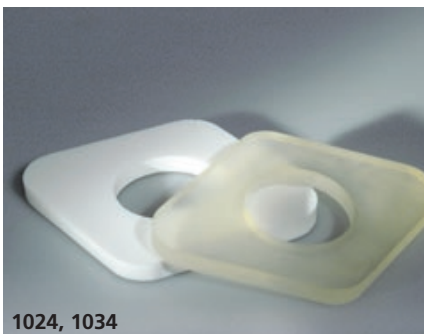
1100, 1101



1020, 1023



1021, 1022



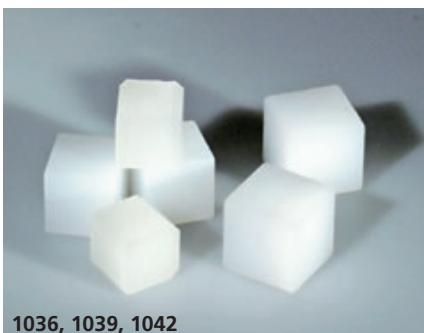
1024, 1034



1031, 1032



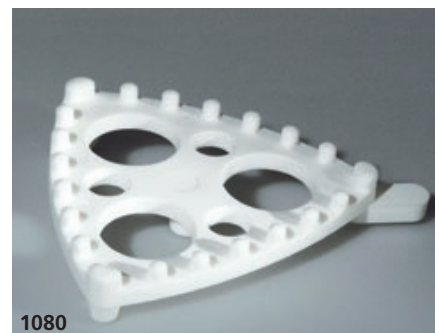
1033



1036, 1039, 1042



1037, 1040, 1043



1080

Accessoires



1081



1082



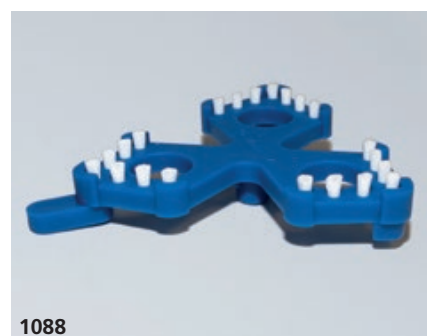
1083



1084



1087



1088

| Numéro d'article | Désignation | Food safety compliancy | |
|------------------|--|------------------------|----|
| | | FDA | EU |
| 6225 | Table de tension SEFAR® Pneumapp 2 (pour 4 pinces 630/730 mm) avec roues, haut de table aluminium, taille de la table 1250 x 1250 mm | | |
| 6229 | Kit de connexion pour 6225 pour table double avec 6 pinces, taille de la table 1250 x 2500 mm Kit de connexion pour 6225 pour table double avec 6 pinces, taille de la table 1480 x 2960 mm | | |
| 6230 | Table de tension SEFAR® Pneumapp 2 (pour 4 pinces 630/730/1000 mm) avec roues, haut de table aluminium, taille de la table 1480 x 1480 mm | | |
| 6231 | Capot de protection pour SEFAR® Pneumapp 2 table de tension (1250 x 1250 mm) | | |
| 8071 | Poids acier de 1 Kg | | |
| 8082 | Support de cadres inox PN-73S pour PN-730 (720 x 45 x H45 mm) | | |
| 8083 | Entretoise pour cadres d'accessoires en PE HD | | |
| 1100 | Brosse pour le sasseur largeur 465 mm avec changer de direction | | |
| 1101 | Brosse pour le sasseur largeur 510 mm avec changer de direction | | |
| 1020 | Tapotin en coton, ligne rouge | | |
| 1021 | Tapotin en plastique avec bouton métallique | X | X |
| 1022 | Tapotin plastique avec bouton plastique | X | X |
| 1023 | Tapotin en coton, ligne verte | | |
| 1024 | Tapotin avec trou central | X | X |
| 1034 | Tapotin plastique avec trou central, type F (blanc) | X | X |
| 1031 | Brosse triangulaire avec plots plastiques et bouton métallique | X | X |
| 1032 | Brosse triangulaire avec crins blancs et bouton métallique | X | X |
| 1033 | Brosse triangulaire avec crins noirs et bouton métallique | X | X |
| 1036 | Cube blanc, 14,3 mm | X | |
| 1037 | Boule blanche, polyuréthane 30 mm | X | |
| 1039 | Cube blanc, 15,9 mm (5/8") | X | |
| 1040 | Boule, polyuréthane 15,9 mm (5/8") | X | |
| 1042 | Tapotin cube, 12.7 mm | X | |
| 1043 | Nettoyeuse de tamis, boule ivoire, Ø 40 mm | X | X |
| 1080 | Brosse double avec plots | X | X |
| 1081 | Brosse double avec crins blancs | X | X |
| 1082 | Brosse double avec crins noirs | X | X |
| 1083 | Brosse pour tamis NOVA avec plots | X | X |
| 1084 | Brosse pour tamis NOVA avec crins nylons | X | X |
| 1087 | Système de nettoyage du tamis avec boutons | X | X |
| 1088 | Système de nettoyage du tamis avec brosses | X | X |

Accessoires



1095, 1096, 1097



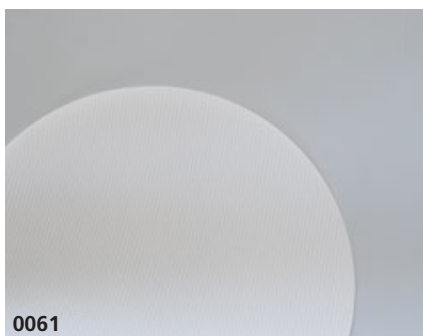
1098



5038, 5039



0060



0061



5035, 8073, 8079



5600, 5602, 5603, 5604, 6502



6051, 6052



6059, 6090

| Numéro d'article | Désignation | Food safety compliancy | |
|------------------|--|------------------------|----|
| | | FDA | EU |
| 1095 | Tapotin balle bleu Ø 15,58 mm | X | X |
| 1096 | Tapotin balle bleu Ø 24,67 mm | X | X |
| 1097 | Tapotin balle bleu Ø 31,30 mm | X | X |
| 1098 | Tapotin tambor bleu (Dhokal) | X | X |
| 5038 | Ensemble de test de tamisage diamètre 200 mm | | |
| 5039 | Tamis supplémentaire pour ensemble de test de tamisage | | |
| 0060 | Disque nettoyeur gluten 06-850/46, 50 pièces | | |
| 0061 | Disque nettoyeur gluten 07-90/30, 50 pièces. | | |
| 5035 | Spatule sans loupe, avec étui | | |
| 8073 | Spatule sans loupe, avec étui et Sefar Nytal Logo | | |
| 8079 | Spatule avec loupe et étui | | |
| 5600 | Colle Quicktial, haute viscosité, flacon de 50 g, 100 g et 500 g | X | |
| 5602 | Quicktial D-Bonder, en flacon de 500 ml | | |
| 5603 | Quicktial 77, colle faible viscosité, flacon de 50 g | X | |
| 5604 | Colle Quicktial Metal, 100 g ou 500 g | X | |
| 6502 | Accélérateur Quicktial, spray de 200 ml | | |
| 6051 | Agrafeuse pneumatique Duo Fast LDS-5016 | | |
| 6052 | Agrafes pour Duo Fast LDS-5016, boîte de 5.000 pièces | | |
| 6059 | Racloir avec lame de réserve, Sandvik | | |
| 6090 | Lame de réserve pour racloir Sandvik | | |

Accessoires



6061



8076, 8077



8090

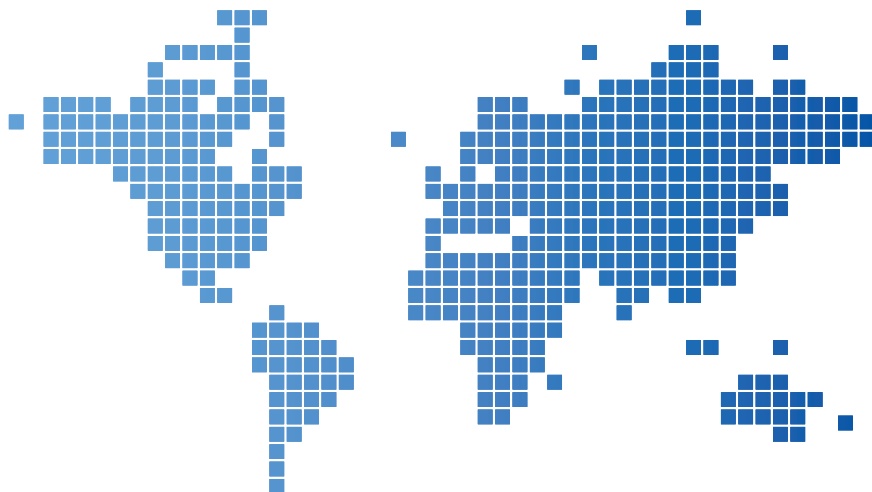


8096



3F00-0000-140

| Numéro d'article | Désignation |
|------------------|--|
| 6061 | Maillet caoutchouc, N°2 |
| 8076 | Bande de coton de protection, largeur 11 mm, rouleau de 50 m |
| 8077 | Bande de coton de protection, largeur 13 mm, rouleau de 50 m |
| 8090 | Loupe 8x avec échelle |
| 8096 | Compte fil pliant 18 x 18 mm |
| 3F00-0000-140 | Peluche de 4mm, largeur 140 cm |



Sefar à travers le monde

Sefar est le fabricant leader des tissus de précision monofilament pour les marchés de la sérigraphie et de la filtration. Les produits Sefar s'emploient dans un large éventail d'industries comprenant l'électronique, les arts graphiques, le médical, l'automobile, et les applications dans l'alimentaire et l'industrie pharmaceutique, l'aviation et l'espace, les mines et le raffinage, l'architecture. Forte de ses connaissances approfondies en matière d'applications Sefar aide ses clients à optimiser leurs résultats dans leurs processus industriels. Des filiales et des centres de produits confectionnés établies dans le monde entier proposent un service technique local pour toutes les solutions offertes par Sefar.

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Suisse

Tél. +41 71 898 57 00
Fax +41 71 898 57 21

filtration@sefar.com

www.sefar.com

Contacts Afrique

South Africa – Kya Sand
Tél. +27 11 708 2485
info@sefarfilterpure.com

Morocco – Casablanca
Tél. +212 522 66 14 66
info@sefar.ma

Contacts Amériques

USA – Buffalo
Tél. +1 800 995 0531
sales@sefar.us

Canada – Saguenay
Tél. +1 418 690 0888
info.bdh@sefar.com

Brazil – São Bernardo do Campo
Tél. +55 11 4390 6300
contato.brasil@sefar.com

Mexico – Cuautitlan Izcalli
Tél. +52 55 2291 0652
info.mexico@sefar.com

Contacts Australie & Nouvelle-Zélande

Australia – Huntingwood
Tél. +61 2 8822 1700
oceania@sefar.com

New Zealand – MT Wellington
Tél. +64 9 527 4409
salesnz@sefar.com

Contacts Asie

China – Suzhou
Tél. +86 512 6283 6383
info.cn@sefar.com

India – District Thane
Tél. +91 9028 656 256
info.in@sefar.com

Malaysia – Johor
Tél. +60 7 861 0023
info.my@sefar.com

Singapore
Tél. +65 6299 9092
info.sg@sefar.com

South Korea – Seoul
Tél. +82 2713 9134
info.kr@sefar.com

Thailand – Bangkok
Tél. +66 2 6670 024
info.th@sefar.com

Vietnam – Ho Chi Minh City
Tél. +84 2862 925 562
info.vn@sefar.com

Contacts Europe

England – Bury
Tél. +44 161 765 3530
sales.uk@sefar.com

France – Lyon
Tél. +33 472 13 14 15
vente@sefar.com

Germany – Edling
Tél. +49 8071 90400 0
info@sefar.de

Italy – Collegno
Tél. +39 011 42 001
info@sefar.it

Netherlands – Lochem
Tél. +31 573 744 111
info@sefar.nl

Poland – Poznan
Tél. +48 511 467 467
biuro.pl@sefar.com

Spain – Cardedeu
Tél. +34 93 844 47 10
info.maissa@sefar.com

Turkey – Ankara
Tél. +90 312 287 34 14
info.tr@sefar.com

Nos produits sont vendus et distribués conformément à la dernière version de nos conditions générales de vente. Veuillez consulter la dernière version locale de la fiche technique produit avant toute utilisation.

