

Éléments plissés pour filtre à manche

Nos éléments plissés sont utilisés sur les microniseurs en fin de process d'extraction de pigment de dioxide de titane (TiO2). Ils peuvent également être utilisés dans toute filtration à haute température (\leq 260 °C / 500 °F).









DOWNLOADS

Brochure: SEFAR X-600 (PDF 286 kb)

Caractéristiques produit

Solutions Sefar pour filtres à manche

Nos éléments plissés pour filtres à manche bénéficient d'une surface filtrante augmentée et d'une efficacité filtrante accrue par rapport aux manches conventionnelles de même diamètre. La gamme Sefar X-series est destinée à l'emploi dans les applications exigeantes haute température comme le séchage, la micronisation, et l'oxydation dans le processus d'enrichissement de pigment de dioxyde de titane.

Solutions de fabrication

Le X-600 est un filtre plissé breveté qui s'utilise, par exemple, dans le finissage de pigment de dioxyde de titane.

Il dépasse les performances de toute manche standard existante sur le marché et peut en allonger la longévité de plus de 100%. Des résultats de longévité exceptionnels ont été obtenus; 54 mois étant la durée de vie la plus importante au monde observée sur un filtre microniseur.

Cette réussite est principalement due à une construction robuste qui fait appel au système breveté par Sefar de scellement d'aluminium des extrémités. La plus grande surface (des plis) du X-600 comparée à celle d'une manche conventionnelle permet une augmentation significative de la productivité et de la durée de vie.

Cartouche plissée X-600

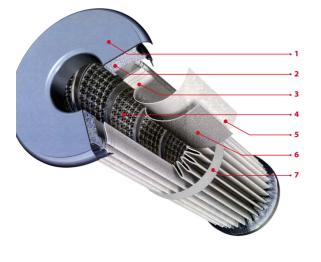


 Débit d'air augmenté et efficacité supérieure

Technologie du tissu

Ces nouvelles cartouches plissées résistent aux températures élevées et sont dotées d'une surface filtrante plus de trois fois plus importante qu'une manche filtrante de même diamètre. Ajouté au débit d'air augmenté et à l'efficacité supérieure, les cartouches plissées remplacent les anciens filtres sans nécessité de modifications de l'installation.

Cartouches plissées haute température X-600



- 1 Couvercles haut et bas 100 % métal
- 2 Scellement d'aluminium ultrarésistant



- 3 Coutures étanches
- 4 Corps intérieur en acier galvanisé
- **5** Membrane e-PTFE expansé
- 6 Feutre en fibre de verre à résine phénolique de type A
- 7 Bandes de maintien en acier inox robuste



CONTACT

Contact local
Formulaire de contact
Envoyer e-mail
Pour de plus amples informations, veuillez nous appeler:
Tel CH: +41 71 898 5700

Locations





Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Phone: +1 418 690 0888 Fax: +1 418 690 9499

E-Mail



Sefar Inc.

Kansas City, MO – USA Phone: 800 995 0531 Fax: +1 816 452 2183

E-Mail



Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA Phone: 800 995 0531 Fax: +1 909 544 5901

E-Mail



Sefar Inc.

Gray, GA – USA Phone: 800 995 0531 Fax: +1 478 986 6953

E-Mail



Sefar Inc.

111 Calumet Street Buffalo, NY 14043 – USA Phone: 800 995 0531

Fax:

E-Mail