

Bandes pour filtre sous vide

Les tissus synthétiques innovants de Sefar constituent la matière de choix pour les filtres horizontaux à bande sous vide. Les bandes Sefar apportent une grande efficacité en matière de séparation et une longue durée de vie sans problèmes. Les médias filtrants SEFAR TETEX DLW (double chaîne) constituent la solution de choix de l'industrie et des OEM pour les filtres horizontaux sous vide. On peut faire confiance aux solutions Sefar pour bandes filtrantes!



Caractéristiques produit

Solutions Sefar de filtre à bande sous vide

Choisissez Sefar : votre partenaire privilégié pour tout ce qui est filtration. Nous sommes prêts à répondre à vos besoins. Comprendre le processus de filtration est fondamental au développement de solutions de filtre. C'est une compétence essentielle chez Sefar. Nous développons des médias filtrants à partir de fils synthétiques depuis des décennies. Les tissus synthétiques innovants de Sefar constituent la matière de choix pour les filtres horizontaux à bande sous vide. Les solutions Sefar de bandes de filtre apportent une grande efficacité en matière de séparation et une longue durée de vie sans problèmes.

DOWNLOADS

Brochure: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Caractéristiques produit

L'adaptation des bandes à la configuration spécifique des filtres est essentielle pour assurer des performances efficaces et harmonieuses.

L'expertise Sefar, sans pareil sur le marché, permet d'identifier le média filtrant et la méthode de confection les plus appropriés pour votre application. Avec la conception exceptionnelle des bandes Sefar vous pouvez compter sur des performances régulières et sans heurts.

Filtre à bande vue du haut

Filtre à bande sous vide en marche

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
 Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
 Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



Déchargement du gâteau



De nombreux domaines d'application – un seul fournisseur de solutions

Le grand nombre de produits traités sur les filtres horizontaux à vide nécessite un grand choix de médias filtrants afin d'améliorer le processus spécifique. Des filiales en 26 pays fournissent un service technique local couvrant tout l'éventail de solutions adressées aux différentes industries et aux différents équipements.



Produits chimiques

Les produits Sefar atteignent des niveaux de performance élevés, même dans des conditions agressives. Vous pouvez compter sur Sefar pour répondre aux exigences de votre application – que ces soit un pH extrême, des températures élevées, ou des environnements chimiques particuliers comme les solvants, les oxydants, les acides ou les produits basiques.

Applications:

résine ABS, BPA (bisphénol A), catalyseurs, fertilisants, polymères, pigments, PTA (acide téréphtalique purifié), acide phosphorique, silicates, bicarbonate de soude, acide sulfurique, zéolite

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
 Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
 Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



Minerais

Sefar répond aux exigences de qualité et de productivité élevées dans les applications difficiles. Nos produits se caractérisent par une filtration fiable à travers l'emploi de tissu résistants, par le choix de la taille de pore correcte en fonction de l'application et par l'assurance de résistance aux boues abrasives ou aux gâteaux lourds.

Applications:

Aluminium, concentrés de flottation (charbon, cuivre, fer, zinc), grenat, acide et roche phosphorique, potasse, terre rare, stériles, dioxyde de titane



Environnement

Sefar propose une solution pour chaque application de déshydratation des boues. Quels que soient les caractéristiques de votre traitement, vous pouvez faire confiance à Sefar pour répondre aux défis de votre processus de déshydratation de boues.

Applications:

Purification de liquide de refroidissement, désulfuration des gaz de combustion, cendre volantes, eaux usées



Sciences de la vie

Les méthodes de production et les installations Sefar sont intégrées et facilitent une traçabilité vérifiable pour les industries des sciences du vivant. Seul Sefar contrôle la production du fil, le tissage et les caractéristiques de filtration jusqu'au filtre final. Le programme SEFAR PHARMA GMP est conforme aux exigences réglementaires des applications pharmaceutiques.

Applications:

Ingrédients pharmaceutiques actifs, produits agrochimiques, nutraceutique, produits intermédiaires

**Domaine alimentaire**

Dans les applications alimentaires, la conformité aux directives en matière d'hygiène et de sécurité est fondamentale. Pour cette

Les solutions de filtration Sefar pour les constructeurs/OEM

Nos produits répondent aux besoins spécifiques de ces applications de filtration et fonctionnent avec succès partout dans le monde sur toutes marques et OEM de filtres sous vide, tels que:

Andritz Separation BHS EIMCO Filtre Philippe

FL Smidth Hasler Group Hitachi Zosen INVOA Outotec

Pannevis RPA Process Sonthofen Tefsa

Tenova DELKOR Thyssen Krupp TSK VLC

Westech XING HE Yantai Tongxing

Exigences du processus

Résistance chimique



Les bandes filtrantes Sefar sont composés de

Résistance à la température



Les bandes Sefar sont conçues pour maintenir

Caractéristiques mécaniques



Les bandes Sefar sont conçues pour résister

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
 Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
 Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

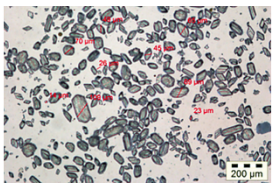
[Aller à la page produit](#)

polymères choisis avec soin tels que le PP, le PET, le PVDF et PEEK. Le bon choix de polymère facilite l'assurance de la résistance chimique adaptée à chaque application spécifique.

les performances pendant toute leur durée de vie et pour assurer un fonctionnement sans problème. Le choix d'une matière première adaptée est fondamental pour assurer les performances sous hautes températures.

aux charges lourdes, à la rotation rapide et aux équipements rotatifs super-grands. Les tissus Sefar sont optimisés pour exhiber une grande résistance, la meilleure stabilité d'alignement et la durée de vie de bande la plus longue possible.

Traitement des solides en suspension



Le choix de tailles de pores s'étend de 5 µm à plus de 150 µm pour le traitement adapté des divers solides en suspension. Selon les caractéristiques des boues, Sefar propose la bonne solution de filtration capable de répondre à vos exigences en matière de rétention de particules et de limpidité de filtrat.

Capacité filtrante



Les bandes de filtre à tambour Sefar sont dotées d'un nombre de pores maximisé et d'une perméabilité optimale afin de garantir le débit prévu. Les besoins particuliers en matière de siccité de gâteau ou d'efficacité de filtration poussée peuvent être satisfaits en employant les derniers développements de médias filtrants Sefar.

Installation de bande



Sefar propose des systèmes de fermeture innovants et fiables pour toute la gamme de bandes – étanches ou résistants aux produits chimiques. Les bandes Sefar ne nécessitent aucun autre équipement pour l'installation. Une installation rapide et sans problème est garantie.

Sefar BDH Inc.

200 rue Clément Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
Fax +1 418 690 9499

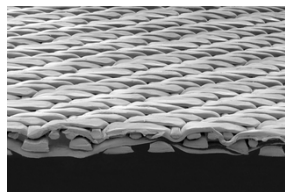
info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)

Technologie du tissu

La technologie Sefar 'Double Layer Weave' (Tissage Double Chaîne) est une construction spéciale de média filtrant qui réunit mécaniquement deux tissus. Comparé aux tissus simples, les bandes en SEFAR **TETEX** DLW donnent des résultats de filtration exceptionnels: des qualités de flux liquide verticaux et latéraux élevées, une résistance excellente contre le plissage et l'usure mécanique. Les meilleurs résultats de filtration et une durée de vie optimisée sont obtenus en unissant une couche de filtration fine et une couche support pour le drainage.

- Plus grand choix de polymères
- Plus grand choix de taille de pores
- Taux de passage élevé et production stable
- Lavage de gâteau et limpidité de filtrat excellents
- Déchargement du gâteau excellent



Tissu double chaîne



CONTACT

- [Contact local](#)
- [Formulaire de contact](#)
- [Envoyer e-mail](#)

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
 Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
 Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)

Pour de plus amples informations, veuillez nous appeler:

Tel CH: +41 71 898 5700

Locations



Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada
Phone: +1 418 690 0888
Fax: +1 418 690 9499

 [E-Mail](#)



Sefar Inc.

Kansas City, MO – USA
Phone: 800 995 0531
Fax: +1 816 452 2183

 [E-Mail](#)



Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA
Phone: 800 995 0531
Fax: +1 909 544 5901

 [E-Mail](#)



Sefar Inc.

Gray, GA – USA
Phone: 800 995 0531
Fax: +1 478 986 6953

 [E-Mail](#)

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



Sefar Inc.

111 Calumet Street
Buffalo, NY 14043 – USA
Phone: 800 995 0531
Fax:

■ E-Mail

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)