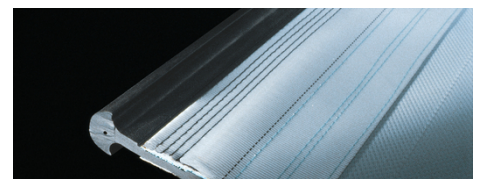
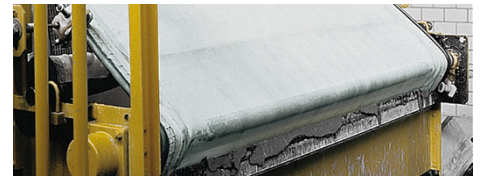
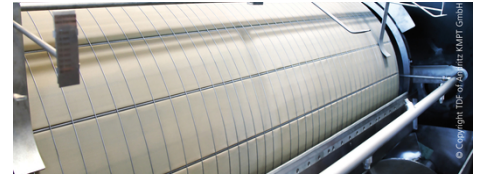




Filtre à tambour rotatif

Les tissus synthétiques innovants de Sefar constituent la matière de choix pour les filtres à tambour rotatif. Les solutions Sefar de bandes et de garnitures apportent une grande efficacité en matière de séparation et une longue durée de vie sans problèmes.

Afin de faire face aux milieux exigeants des diverses industries de process, Sefar a mis au point une gamme de médias filtrants spécifiques pour optimiser la valeur pour le client.



Caractéristiques produit

Solutions Sefar pour filtre à tambour rotatif

Comprendre le processus de filtration est l'une des clés du développement de solutions de filtre. C'est une compétence fondamentale de Sefar. Nous développons des médias filtrants à partir de fils synthétiques depuis des décennies.

Les tissus synthétiques innovants de Sefar constituent la matière de choix pour les filtres à tambour rotatif. Les solutions Sefar de bandes et de garnitures apportent une grande efficacité en matière de séparation et une longue durée de vie sans problèmes.

DOWNLOADS

Brochure: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Caractéristiques produit

L'adaptation des garnitures à la configuration spécifique du filtre à tambour est essentielle pour assurer des performances efficaces et harmonieuses. L'expertise Sefar permet d'identifier le média filtrant et la méthode de confection les plus appropriés pour l'équipement utilisé et pour l'application. Sefar a mis au point des solutions personnalisées optimisées de fermeture et de lisières pour les différents types de filtres à tambour.

Sefar Inc.

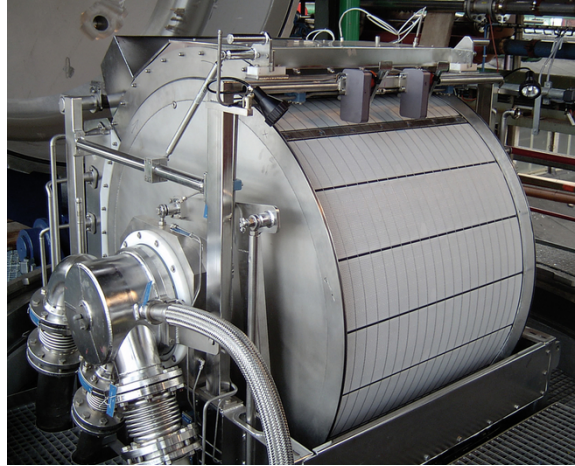
Los Angeles, CA – USA

Téléphone 800 995 0531

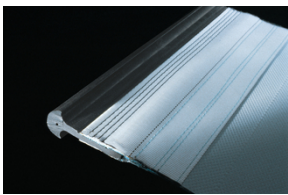
Fax +1 909 544 5901

sales.us@sefar.com

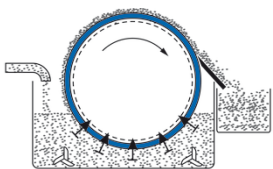
[Aller à la page produit](#)



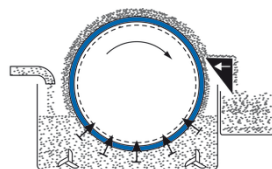
Profil 'champignon'



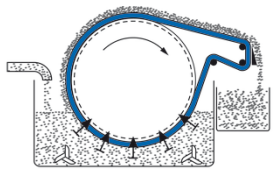
Des profils caoutchouc ronds de diamètre 10 et 20 mm ainsi que des profils type 'champignon' sont disponibles



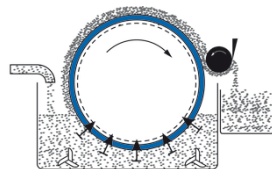
Couteau racleur / déchargement au couteau



Déchargement de précouche (couteau à avance mécanique)



Déchargement à bande



Déchargement à rouleau

De nombreux domaines d'application – un seul fournisseur de solutions

Afin de faire face aux milieux exigeants des diverses industries de process, Sefar a mis au point une gamme de médias filtrants spécifiques pour optimiser la valeur pour le client.

Les médias filtrants Sefar constituent le choix de solution privilégié de l'industrie en matière de filtres à tambour. On peut faire confiance aux solutions Sefar pour les bandes filtrantes!



Chimie

Les produits Sefar atteignent des niveaux de performance élevés, même dans des conditions agressives. Vous pouvez compter sur Sefar pour répondre aux exigences de votre application – que ces soit un pH extrême, des températures élevées, ou des environnements chimiques particuliers comme les solvants, les oxydants, les acides ou les produits basiques.



Minerais

Sefar répond aux exigences de qualité et de productivité élevées dans les applications difficiles. Nos produits se caractérisent par une filtration fiable à travers l'emploi de tissu résistants, par le choix de la taille de pore correcte en fonction de l'application et par l'assurance de résistance aux boues abrasives ou aux gâteaux lourds.



Environnement

Sefar propose une solution pour chaque application de déshydratation des boues. Quels que soient les caractéristiques de votre traitement, vous pouvez faire confiance à Sefar pour répondre aux défis de votre processus de déshydratation de boues.

Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA

Téléphone 800 995 0531
Fax +1 909 544 5901

sales.us@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



Sciences de la vie

Les méthodes de production et les installations Sefar sont intégrées et facilitent une traçabilité vérifiable pour les industries des sciences du vivant. Seul Sefar contrôle la production du fil, le tissage et les caractéristiques de filtration jusqu'au filtre final. Le programme SEFAR PHARMA GMP est conforme aux exigences réglementaires des applications pharmaceutiques.



Domaine alimentaire

Dans les applications alimentaires, la conformité aux directives en matière d'hygiène et de sécurité est fondamentale. Pour cette raison, il est essentiel pour assurer votre réussite de disposer d'un fournisseur fiable, comme Sefar, capable de vous fournir des tissus filtrants conformes FDA ou EU. Vous pouvez également compter sur l'approvisionnement constant en produits de la part de Sefar pendant les pics saisonniers de production.

Les solutions de filtration Sefar pour les constructeurs/OEM

Nos produits répondent aux besoins spécifiques de ces applications de filtration et fonctionnent avec succès partout dans le monde sur toutes marques et OEM de filtres à tambour, tels que:

Alfa Laval Dorr Oliver
Eimco

Andritz Separation Bokela

FL Smidth Komline Sanderson

TSK Mitsubishi (MKK)

Eimco Westech RPA Process

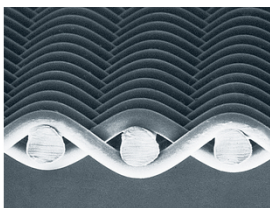
Technologie du tissu

Sefar développe des tissus mono- et multifilaments avec l'objectif d'obtenir la meilleure rétention possible des particules les plus fines et avec un rendement le plus élevé possible.

L'état de surface hyper-calendré du tissu procure un meilleur débatissage et un nettoyage facilité.

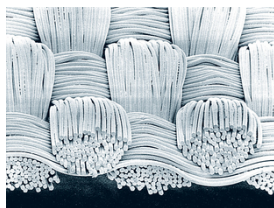
SEFAR **TETEX** MONO et MULTI sont disponibles en PP, PET, PA, PEEK, PVDF et E-CTFE avec des tailles de pore allant de 2 à 160 µm.

Tissu monofilament



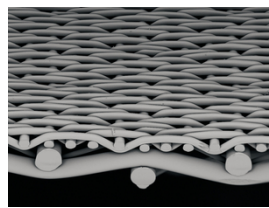
- Bonne rétention de particules
- Capacité filtrante

Tissu multifilament



- Excellente rétention de particules
- Turbidité de filtrat

Tissu double chaîne



- Filtration fine, débit important
- Turbidité de filtrat

Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA

Téléphone 800 995 0531
Fax +1 909 544 5901

sales.us@sefar.com

[Aller à la page produit](#)

- importante
- Débatissage excellent
- Très bonne capacité de nettoyage
- réduite
- Bonne capacité de nettoyage
- réduite
- Bande filtrante résistante

Les caractéristiques du tissu dépendent des conditions locales et des interactions chimiques ou thermiques. Finition résistante aux températures élevées disponible sur demande.



CONTACT

- Contact local
- Formulaire de contact
- Envoyer e-mail

Pour de plus amples informations, veuillez nous appeler:
Tel CH: +41 71 898 5700

Locations



Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada
Phone: +1 418 690 0888
Fax: +1 418 690 9499

- E-Mail

Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA

Téléphone 800 995 0531
Fax +1 909 544 5901

sales.us@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



Sefar Inc.

Kansas City, MO – USA

Phone: 800 995 0531

Fax: +1 816 452 2183

 [E-Mail](#)



Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA

Phone: 800 995 0531

Fax: +1 909 544 5901

 [E-Mail](#)



Sefar Inc.

Gray, GA – USA

Phone: 800 995 0531

Fax: +1 478 986 6953

 [E-Mail](#)



Sefar Inc.

111 Calumet Street

Buffalo, NY 14043 – USA

Phone: 800 995 0531

Fax:

 [E-Mail](#)

Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA

Téléphone 800 995 0531

Fax +1 909 544 5901

sales.us@sefar.com

[Aller à la page produit](#)