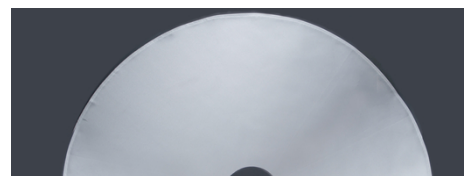


Filtres à disque horizontaux

Nos éléments filtrants pour les filtres à disques sont conçus pour une longévité accrue et une maintenance facilitée.

Ils sont disponibles en différents matériaux sélectionnés pour résister aux conditions chimiques agressives.



Caractéristiques produit

Solutions de filtre Sefar pour filtre à disque horizontal

Dans un filtre à disque, deux plaques circulaires connectées en périphérie forment un disque filtrant avec un mouvement rotatif dans le plan vertical. En général, plusieurs disques sont disposés sur un arbre avec une certaine distance entre eux. Sefar propose des solutions innovantes pour tout type de filtre à disque employé dans les industries chimiques, pharmaceutiques, alimentaires et des sciences du vivant.

DOWNLOADS

Brochure: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Solutions de fabrication

Les disques filtrants Sefar sont caractérisés par leurs dimensions précises et leur facilité d'installation.

Les bords des disques peuvent être fournis avec des ourlets, avec une corde ou découpés au laser, selon les besoins. Nous pouvons vous fournir, à partir de notre large gamme de matières premières pour filtres (tissus en polypropylène, polyester, PEEK et PTFE), la meilleure solution selon pour les conditions chimiques et thermiques de votre application. Des versions spécifiques client sont disponibles.

Marquage individuel

Filtre à disque

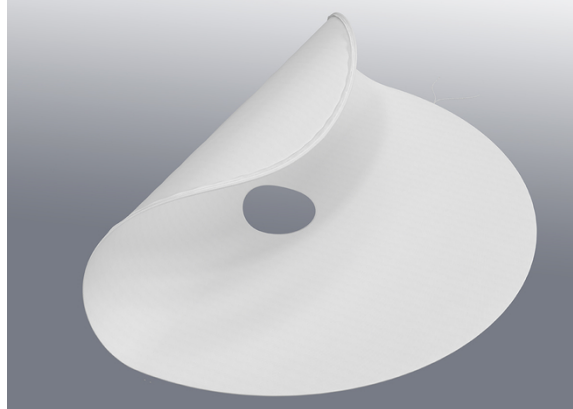
Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

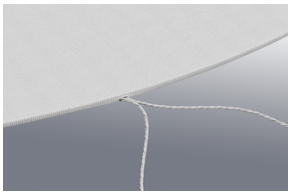
Téléphone +1 418 690 0888
Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



Ourlet avec corde



Les solutions de filtration Sefar pour les constructeurs/OEM

Nos produits répondent aux besoins spécifiques des ces applications de filtration et fonctionnent avec succès partout dans le monde sur toutes les marques connues filtres à disque horizontal et d'OEM, tels que:

BHS

Pall

Technologie du tissu

La technologie Sefar 'Double Layer Weave' (Tissage Double Chaîne) réunit un tissu de filtration fin et un tissu support robuste. Les tissus SEFAR **TETEX** DLW sont produits dans nos ateliers de tissage européens avec du fil Sefar afin de garantir les

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)

exigences de qualité les plus élevées tout en offrant des avantages décisifs:

- Plus grand choix de polymères
- Plus grand choix de taille de pore
- Taux de passage élevé et production stable
- Lavage de gâteau excellent et filtrat clair
- Débatissage excellent
- Contamination minimale

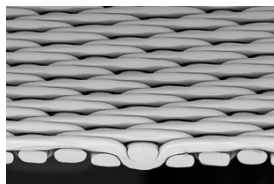
En plus de nos tissus double chaîne (SEFAR TETEX DLW) nous proposons également des tissus monofilament (SEFAR TETEX MONO) et multifilament (SEFAR TETEX MULTI) afin de garantir une conception de filtre optimale.

Tissu double chaîne



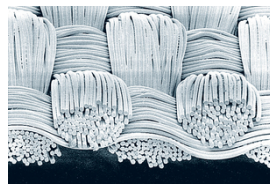
- Avec toile de renforcement intégrée pour un excellent drainage et une bonne stabilité

Tissu monofilament



- Pour une perméabilité maximale et des propriétés de nettoyage optimales

Tissu multifilament



- Pour une rétention de particules, une résistance et une souplesse de tissu maximales

Fabriqué spécialement pour l'industrie de science de la vie

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
 Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
 Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)

Sefar maîtrise chaque étape fondamentale de production depuis la production du fil jusqu'à la confection de filtres prêts à l'emploi, incluant la traçabilité complète de tout composant sensible. Notre position unique sur le marché des **sciences de la vie**, nous permet de fournir à nos clients des produits conformes à tous les niveaux de qualité et de conformité requis.

Sefar a mis au point ses processus de production afin de répondre aux besoins spécifiques de l'industrie pharmaceutique. Nos produits filtrants exclusivement conformes aux GMP, sont confectionnés dans notre salle propre selon les directives rigoureuses des GMP.

Les clients Sefar ont le choix de trois niveaux de qualité qui conviennent parfaitement à leurs besoins en termes de rapport coûts-avantages.



- EC 1935/2004
- EU 10/2011
- GMP EC 2023/2006 or cGMP
- FDA CFR 177
- ISO 9001
- Emballage individuel
- Marquage individuel
- Traçabilité



Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



CONTACT

- Contact local
- Formulaire de contact
- Envoyer e-mail

Pour de plus amples informations, veuillez nous appeler:

Tel CH: +41 71 898 5700

Locations



Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada
Phone: +1 418 690 0888
Fax: +1 418 690 9499

- E-Mail



Sefar Inc.

Kansas City, MO – USA
Phone: 800 995 0531
Fax: +1 816 452 2183

- E-Mail

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA

Phone: 800 995 0531

Fax: +1 909 544 5901

■ **E-Mail**



Sefar Inc.

Gray, GA – USA

Phone: 800 995 0531

Fax: +1 478 986 6953

■ **E-Mail**



Sefar Inc.

111 Calumet Street

Buffalo, NY 14043 – USA

Phone: 800 995 0531

Fax:

■ **E-Mail**

Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada

Téléphone +1 418 690 0888
Fax +1 418 690 9499

info.bdh@sefar.com

[Aller à la page produit](#)