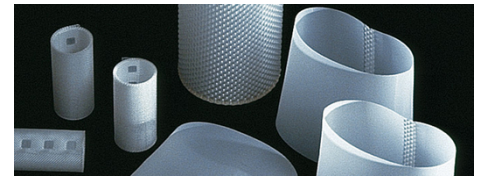
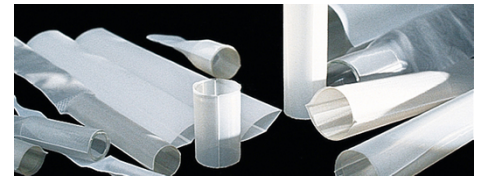


Tubes

Nos tubes sont utilisés dans une variété d'utilisation ou de produits, tels que des filtres automobiles, filtres pour l'aérospatial, filtres pour le médical et des piles à combustible.



Caractéristiques des produits

Tubes coupés à chaud

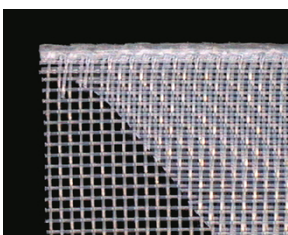
Les tissus, avec une ou plusieurs couches, peuvent être coupés à chaud sous forme de tube.

Les tubes sont réalisés en coupant deux couches de tissu superposées avec un couteau chauffant, créant ainsi deux soudures plates de chaque côté du tube. Les lisières coupées à chaud sont fondues ou fusionnées pour augmenter la durabilité et pour réduire l'effilochage. La soudure coupée à chaud possède une résistance limitée et devrait seulement être utilisée comme soudure de transport Ex: pour moule d'injection.

DOWNLOADS

[Technical List: Open Mesh Fabrics](#)

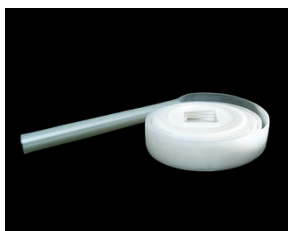
Formes des produits



- Tous les tissus avec des diamètres de fil < 250 µm et une ouverture de maille < 500 µm peuvent être coupés à chaud
- Les tubes coupés à chaud sont spécifiés d'avoir un diamètre intérieur défini. La gamme de diamètre varie de 6 – 320 mm
- Le diamètre intérieur des tubes coupés à chaud

- n'est pas égal à la largeur plate du tube en lui-même. L'effet «d'ailes» soudées de chaque côté doit être pris en considération.
La largeur dépend du type de maille.

Présentation



- Les tubes sont enroulés autour de mandrins standards (disque en polyester) qui ont un trou carré 30 x 30 mm intérieur et un diamètre extérieur de 61 mm.
- Sur demande, les tubes peuvent aussi être enroulés sur des anneaux ABS avec un diamètre intérieur de 76 mm (3").
- Selon le type de tissu et les dimensions du tube, la longueur du rouleau peut atteindre 500 m.

Emballage / étiquetage

Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA

Téléphone 800 995 0531
Fax +1 909 544 5901

sales.us@sefar.com

[Aller au contenu](#)

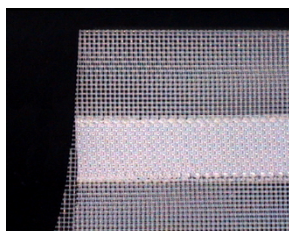


- Les rouleaux de tubes sont emballés dans des sacs PE cousus
- Les rouleaux tubes coupés à chaud faits à partir de tissus SEFAR MEDIFAB sont dans des doubles sacs
- L'étiquette contient les informations suivantes:
fabricant, matériau, dimensions (diamètre en mm, longueur en m), date de fabrication, numéro de commande, numéro de rouleau.

Tubes soudés par ultrasons

Les tissus, avec une ou plusieurs couches, peuvent être soudés par ultrason pour obtenir une configuration de tube. Les tubes sont fabriqués avec le chevauchement d'une soudure par ultrason. Les soudures sont précises, propres et réalisés sans l'introduction d'un second matériel dans la soudure.

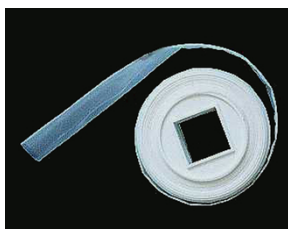
Formes des produits



- Tous les tissus qui ont des diamètres de fil $< 250 \mu$ m et des ouvertures de maille $< 500 \mu$ m peuvent être soudés par ultrason

- Les diamètres des tubes varient de 2 – 250 mm

Présentation



- Les tubes sont enroulés sur des mandrins standards
- Les disques en polyester ont un trou intérieur carré de 30 x 30 mm et un diamètre extérieur de 61 mm
- Selon le type de tissu et les dimensions du tube, la longueur du rouleau peut atteindre 700 m

Packaging / labeling



- Les rouleaux de tube sont emballés dans des sacs PE qui sont fermés par une soudure
- L'étiquette contient les informations suivantes: fabricant, matériau, dimensions (diamètre en mm,

- longueur en m), date de fabrication, numéro de commande, numéro de rouleau

Tubes, coupés à la longueur

Les tubes, coupés à la longueur, sont des tubes de segments coupés à partir de tube aux ultrasons ou à chaud.

Formes des produits



- Le découpage par laser permet un découpage à chaud et des lisières qui ne s'effilochent pas. Les diamètres de tube vont de 2 à 80 mm, les longueurs de 10 à 500 mm
- Le découpage à froid fournit des lisières non scellées qui peuvent s'effiloche. La gamme de diamètres va de 80 mm à 125 mm, les longueurs de 10 à 1000 mm

Emballage / étiquetage



- Les segments de tube sont emballés dans des sacs PE qui sont fermés par une soudure
- Les segments de tubes réalisés à partir de tissus SEFAR MEDIFAB sont emballés dans des sacs doubles
- L'étiquette contient les informations suivantes:
fabricant, matériau, dimensions (diamètre en mm, longueur en m), date de fabrication, numéro de commande, numéro de rouleau

Vos avantages

- Des lisières qui ne s'effilochent pas (coupe au laser)
- Des dimensions personnalisables (variété de diamètres)
- Peuvent être utilisés pour application médicale (SEFAR MEDIFAB, double sac)
- Différents mandrins sont disponibles
- Traçabilité (étiquette)
- Manipulation aisée

Pour des applications des rubans spécifiques à l'industrie, voir les liens suivants:



Pour plus d'informations et des échantillons de tissus, veuillez sélectionner l'option de contact préférée sur la droite.

Locations



Sefar BDH Inc.

200 rue Clement Gilbert
Saguenay QC, G7H 5B1 – Canada
Phone: +1 418 690 0888
Fax: +1 418 690 9499

 [E-Mail](#)



Sefar Inc.

Kansas City, MO – USA
Phone: 800 995 0531
Fax: +1 816 452 2183

 [E-Mail](#)



Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA
Phone: 800 995 0531
Fax: +1 909 544 5901

 [E-Mail](#)

Sefar Inc.

Los Angeles, CA – USA

Téléphone 800 995 0531
Fax +1 909 544 5901

sales.us@sefar.com

[Aller au contenu](#)



Sefar Inc.

Gray, GA – USA
Phone: 800 995 0531
Fax: +1 478 986 6953

■ **E-Mail**



Sefar Inc.

111 Calumet Street
Buffalo, NY 14043 – USA
Phone: 800 995 0531
Fax:

■ **E-Mail**